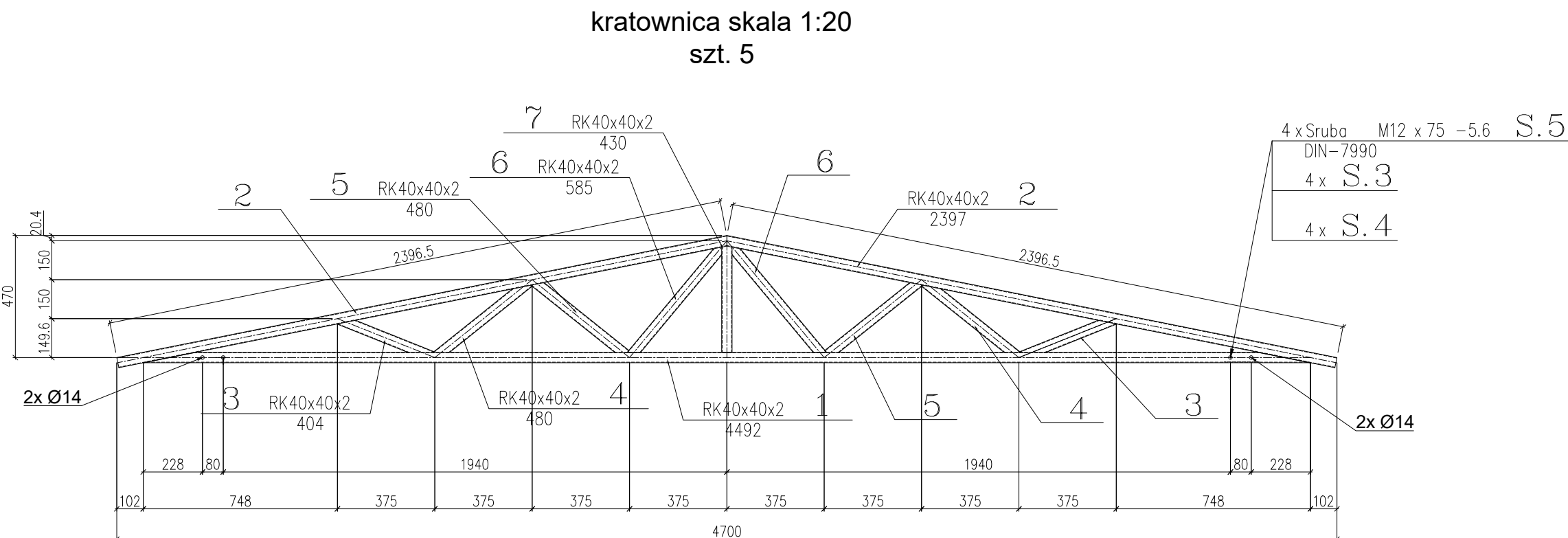
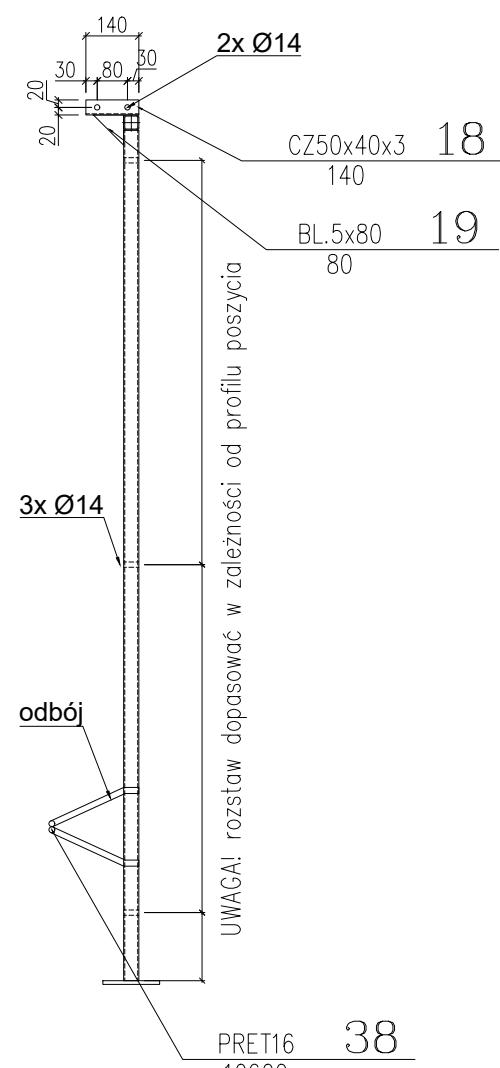
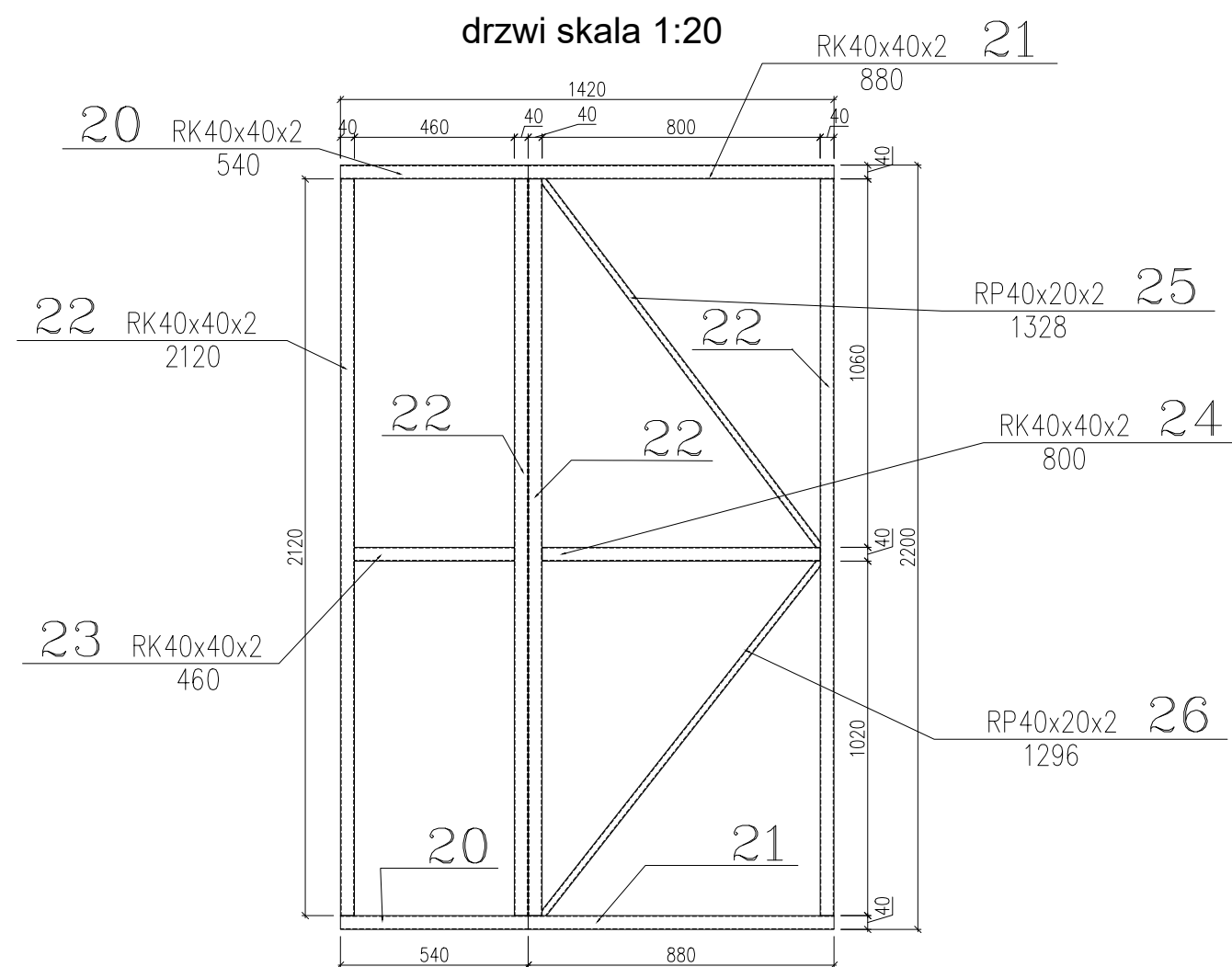


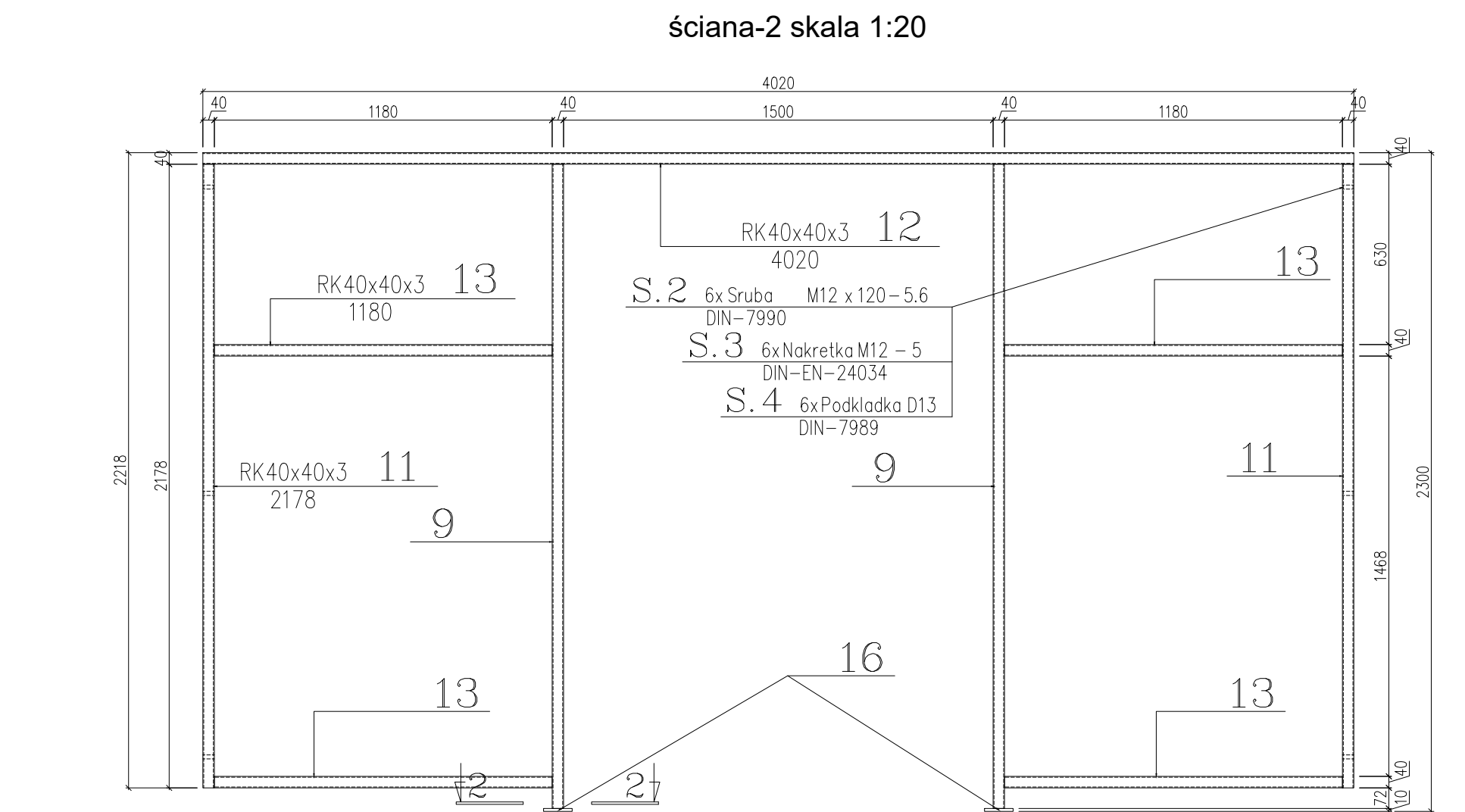
widok B-B skala 1:20



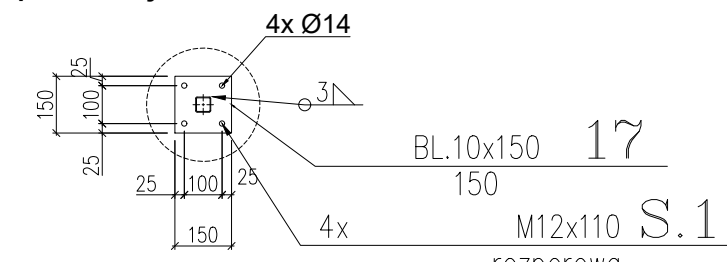
Uwaga
1. Wypełnienie skrajnych kratownic siatką 50x200x4 mm od strony wewnętrznej



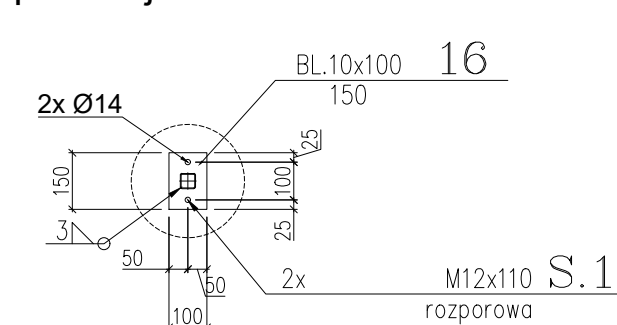
Uwaga!
1. Wypełnienie drzwi siatką 50x200x4 mm



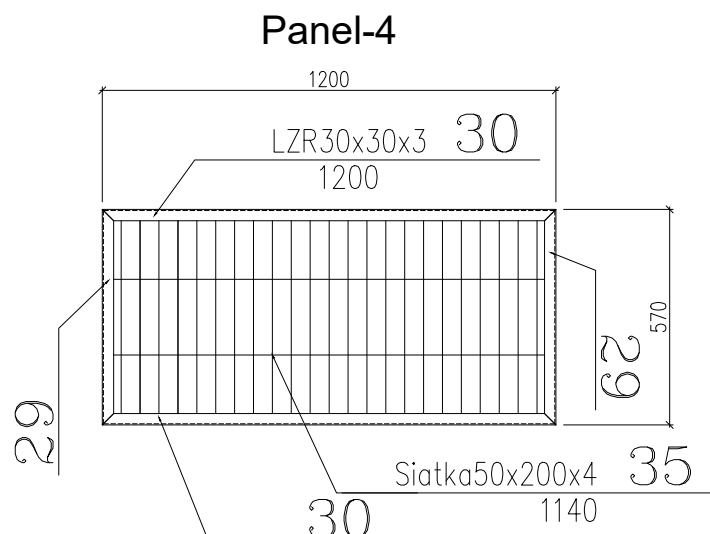
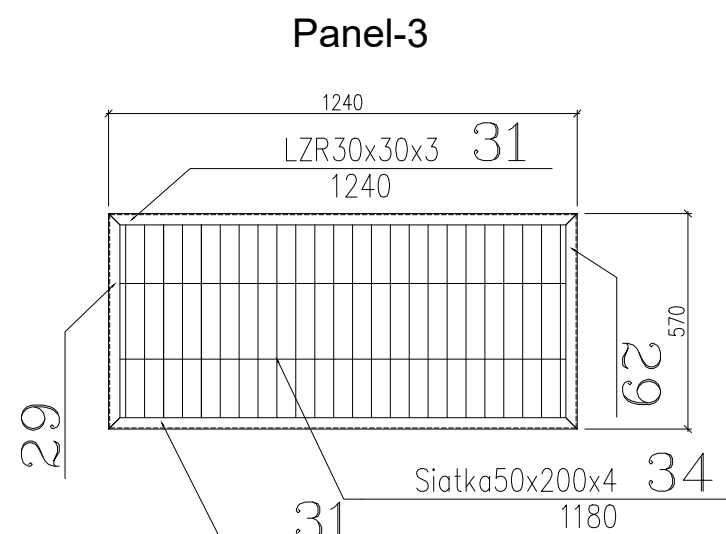
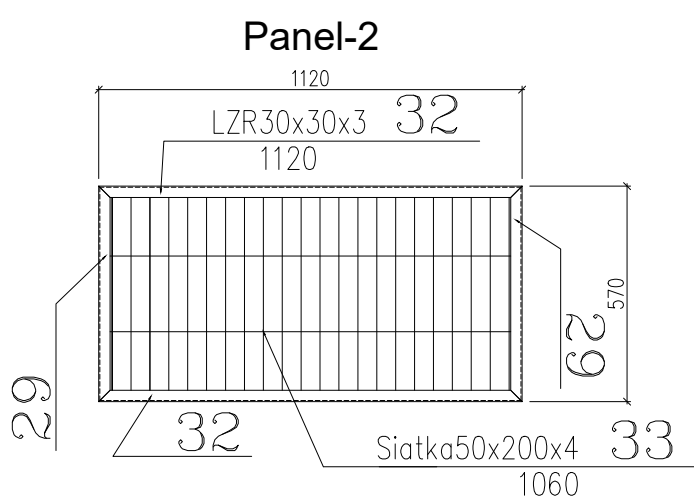
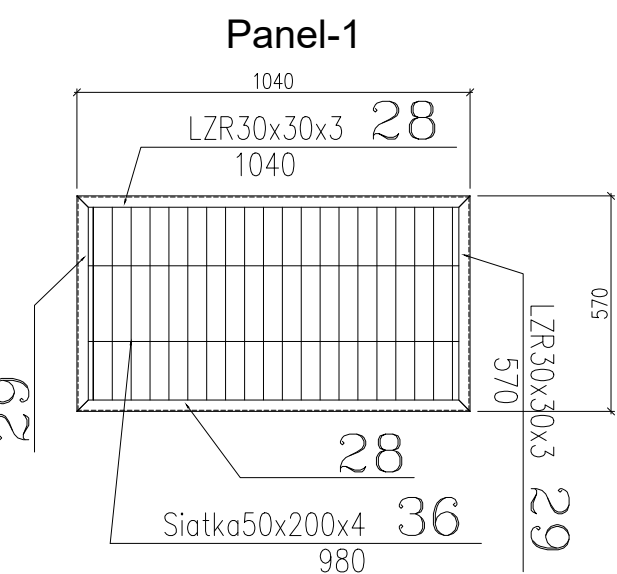
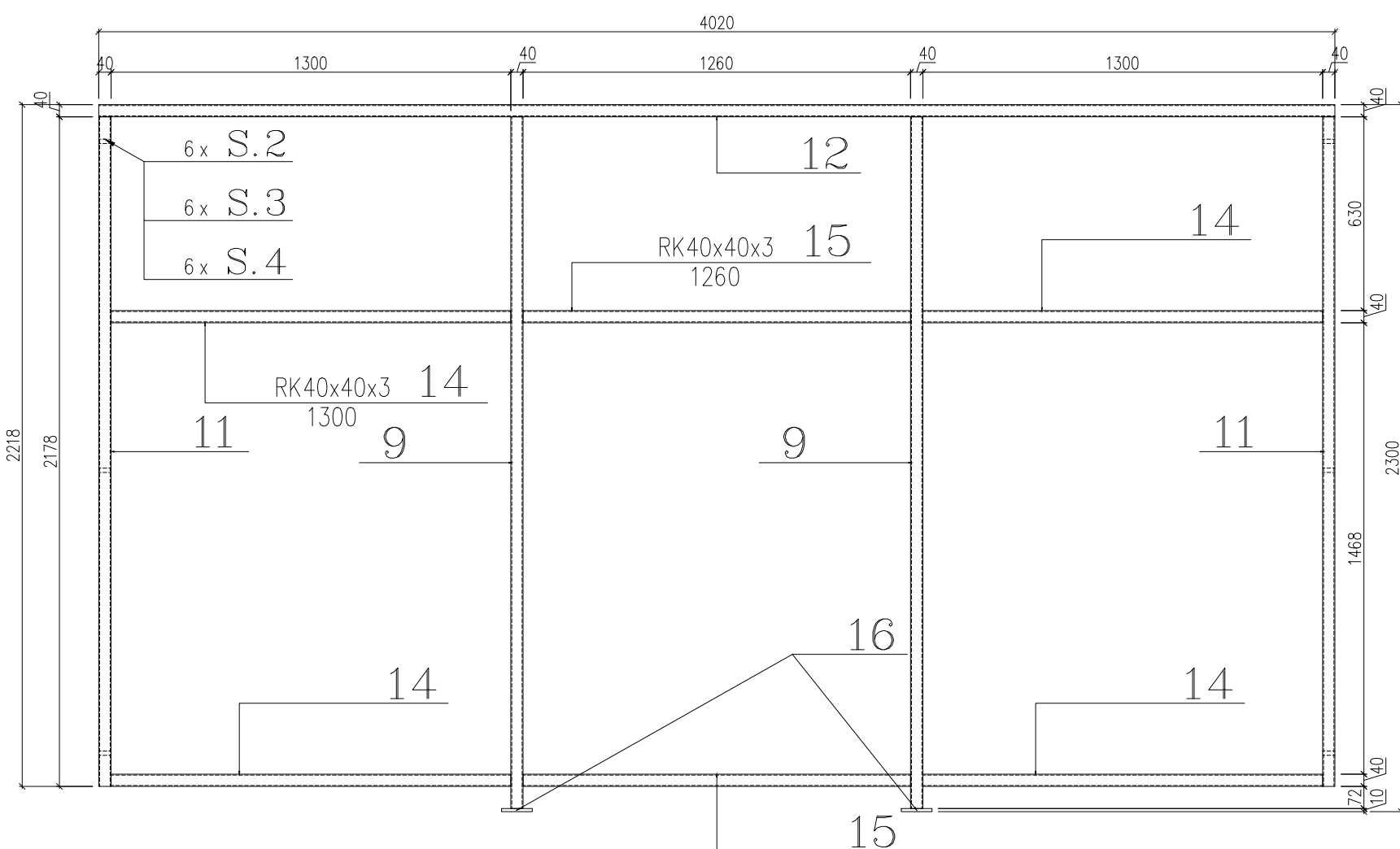
przekrój 1-1 skala 1:20



przekrój 2-2 skala 1:20



ściana-3 skala 1:20



WYKAZY STALI PROFILOWEJ				NR STRONY WYKAZU 1 / Włata_elewacja_blocha_konstrukcja				
POZ.	LICZBA	OPIS	DLUGOSC	CIEZAR JEDN.	CIEZAR 1 szt.	CIEZAR CALKOWITY	MATERIAL	UWAGI
	[szt.]		[mm]	[kg]	[kg]	[kg]		
ELEMENT DRZWI -- 1 szt.								
59	2	RK40x40x2	540	2.3	1.2	2.5	S235JRG2	
60	2	RK40x40x2	880	2.3	2.0	4.0	S235JRG2	
61	4	RK40x40x2	2120	2.3	4.8	19.5	S235JRG2	
62	1	RK40x40x2	460	2.3	1.0	1.1	S235JRG2	
63	1	RK40x40x2	800	2.3	1.8	1.8	S235JRG2	
64	1	RP40x20x2	1328	1.7	2.2	2.3	S235JRG2	
65	1	RP40x20x2	1296	1.7	2.2	2.2	S235JRG2	
66	1	Siatka50x200x4	1340	5.0	6.7	6.7	S235JRG2	
RAZEM [kg]						40.1	x 1szt. = 40.1	
ELEMENT ŁĄCZENIE -- 18 szt.								
78	1	RK30x30x2	4900	1.7	8.2	8.3	S235JRG2	
RAZEM [kg]						8.3	x 18szt. = 149.4	
ELEMENT PANEL-1 -- 8 szt.								
67	2	LZR30x30x3	1040	1.3	1.3	2.7	S235JRG2	
68	2	LZR30x30x3	570	1.3	0.7	1.5	S235JRG2	
75	1	Siatka50x200x4	980	1.2	1.2	1.2	S235JRG2	
RAZEM [kg]						5.4	x 8szt. = 43.2	
ELEMENT PANEL-2 -- 2 szt.								
68	2	LZR30x30x3	570	1.3	0.7	1.5	S235JRG2	
71	2	LZR30x30x3	1120	1.3	1.4	2.9	S235JRG2	
72	1	Siatka50x200x4	1060	1.2	1.3	1.3	S235JRG2	
RAZEM [kg]						5.7	x 2szt. = 11.4	
ELEMENT PANEL-3 -- 2 szt.								
68	2	LZR30x30x3	570	1.3	0.7	1.5	S235JRG2	
70	2	LZR30x30x3	1240	1.3	1.6	3.2	S235JRG2	
73	1	Siatka50x200x4	1180	1.2	1.4	1.4	S235JRG2	
RAZEM [kg]						6.1	x 2szt. = 12.2	
ELEMENT PANEL-4 -- 1 szt.								
68	2	LZR30x30x3	570	1.3	0.7	1.5	S235JRG2	
69	2	LZR30x30x3	1200	1.3	1.6	3.1	S235JRG2	
74	1	Siatka50x200x4	1140	1.2	1.4	1.4	S235JRG2	
RAZEM [kg]						6.0	x 1szt. = 6.0	

POZ.	LICZBA	OPIS	DLUGOSC	CIEZAR JEDN.	CIEZAR 1 szt.	CIEZAR CALKOWITY	MATERIAL	UWAGI
	[szt.]		[mm]	[kg]	[kg]	[kg]		
ELEMENT ŚCIANA-1 - 2 szt.								
47	1	RK40x40x3	4600	3,2	14,6	14,7	S235JRG2	
48	5	RK40x40x3	2250	3,2	7,1	36,0	S235JRG2	
49	8	RK40x40x3	1100	3,2	3,5	28,2	S235JRG2	
56	5	BL10x150	150	11,8	1,8	8,9	S235JRG2	
57	5	CZ50x40x3	140	2,8	0,4	2,0	S235JRG2	
58	5	BL5x80	80	3,1	0,3	1,2	S235JRG2	
77	1	PRET16	10600	1,6	16,6	17,0	S235JRG2	
S.1	20	M12x110						rozporowo
RAZEM [kg]:						108,0	x 2szt. = 216,0	
ELEMENT ŚCIANA-2 - 1 szt.								
48	2	RK40x40x3	2250	3,2	7,1	14,4	S235JRG2	
50	2	RK40x40x3	2178	3,2	6,9	13,9	S235JRG2	
51	1	RK40x40x3	4020	3,2	12,7	12,9	S235JRG2	
52	4	RK40x40x3	1180	3,2	3,7	15,1	S235JRG2	
55	2	BL10x100	150	7,9	1,2	2,4	S235JRG2	
S.1	4	M12x110						rozporowo
S.2	6	Sruba M12	120				5,6	DIN-7990
S.3	6	Nakrętka M12					5	DIN-EN-24034
S.4	6	Podkładka D13						DIN-7989
RAZEM [kg]:						58,7	x 1szt. = 58,7	
ELEMENT ŚCIANA-3 - 1 szt.								
48	2	RK40x40x3	2250	3,2	7,1	14,4	S235JRG2	
50	2	RK40x40x3	2178	3,2	6,9	13,9	S235JRG2	
51	1	RK40x40x3	4020	3,2	12,7	12,9	S235JRG2	
53	4	RK40x40x3	1300	3,2	4,1	16,6	S235JRG2	
54	2	RK40x40x3	1260	3,2	4,0	8,1	S235JRG2	
55	2	BL10x100	150	7,9	1,2	2,4	S235JRG2	
S.1	4	M12x110						rozporowo
S.2	6	Sruba M12	120				5,6	DIN-7990
S.3	6	Nakrętka M12					5	DIN-EN-24034
S.4	6	Podkładka D13						DIN-7989
RAZEM [kg]:						68,3	x 1szt. = 68,3	
ELEMENT KRATOWNICA - 5 szt.								
40	1	RK40x40x2	4492	2,3	10,1	10,3	S235JRG2	
41	2	RK40x40x2	2397	2,3	5,4	11,0	S235JRG2	
42	2	RK40x40x2	404	2,3	0,9	1,9	S235JRG2	
43	2	RK40x40x2	480	2,3	1,1	2,2	S235JRG2	
44	2	RK40x40x2	480	2,3	1,1	2,2	S235JRG2	
45	2	RK40x40x2	585	2,3	1,3	2,7	S235JRG2	
46	1	RK40x40x2	430	2,3	1,0	1,0	S235JRG2	
76	2	Siatka50x200x4	2040	1,1	2,2	4,5	S235JRG2	
S.3	4	Nakrętka M12					5	DIN-EN-24034
S.4	4	Podkładka D13						DIN-7989
S.5	4	Sruba M12	75				5,6	DIN-7990
RAZEM [kg]:						35,8	x 5szt. = 179,0	
							TOTAL: 784,3	

UWAGI

1. Stal profilowa S235JRG2
2. Wszystkie elementy stalowe cynkowane ognioowo
3. Profile stalowe spawać na warsztacie spoiną pachwinową obwodową gr. 3 mm
4. Siatkę 50x200x4 mm oraz płaskowniki mocujące panele spawać do rur stalowych w warunkach warsztatowych przed wykonaniem cynkowania.
5. Elementy ocynkowane łączyć ze sobą na budowie śrubami M12.
6. Drzwi wykonać z profili stalowych 40x40x2 i siatki 50x200x4, ocynkowane, wyposażyć we wkładkę bębnową, klamki i regle mocujące ramę do podłoża.

Pracownia projektowa: USŁUGI INŻYNIERSKIE mgr inż. MACIEJ BARTOSIEWICZ ul. Żołnierska 4/60, 11-700 Mragowo tel. 603 182 620 NIP 745-157-22-39 REGON 280201313		Inwestor: Gmina Reszel ul. Rynek 24 11-440 Reszel	
Nazwa obiektu:	Budowa gniazda do selektywnej zbiórki odpadów przy ul. Kolejowej w Reszlu działka 99/5 obręb nr 2 Miasto Reszel		
Stadium:	Projekt budowlany		data: 09.2016 r.
Branża:	Budowlana		
Tytuł rysunku:	Rysunek konstrukcyjny		skala: 1:20 nr rysunku: 5
Stanowisko:	Imię i nazwisko	Specjalność:	Nr uprawnień:
Projektant:	mgr inż. Maciej Bartosiewicz	konstrukcyjno-budowlana	WAM/0075/P0OK/06
opracował:	techn. Konrad Pralat		